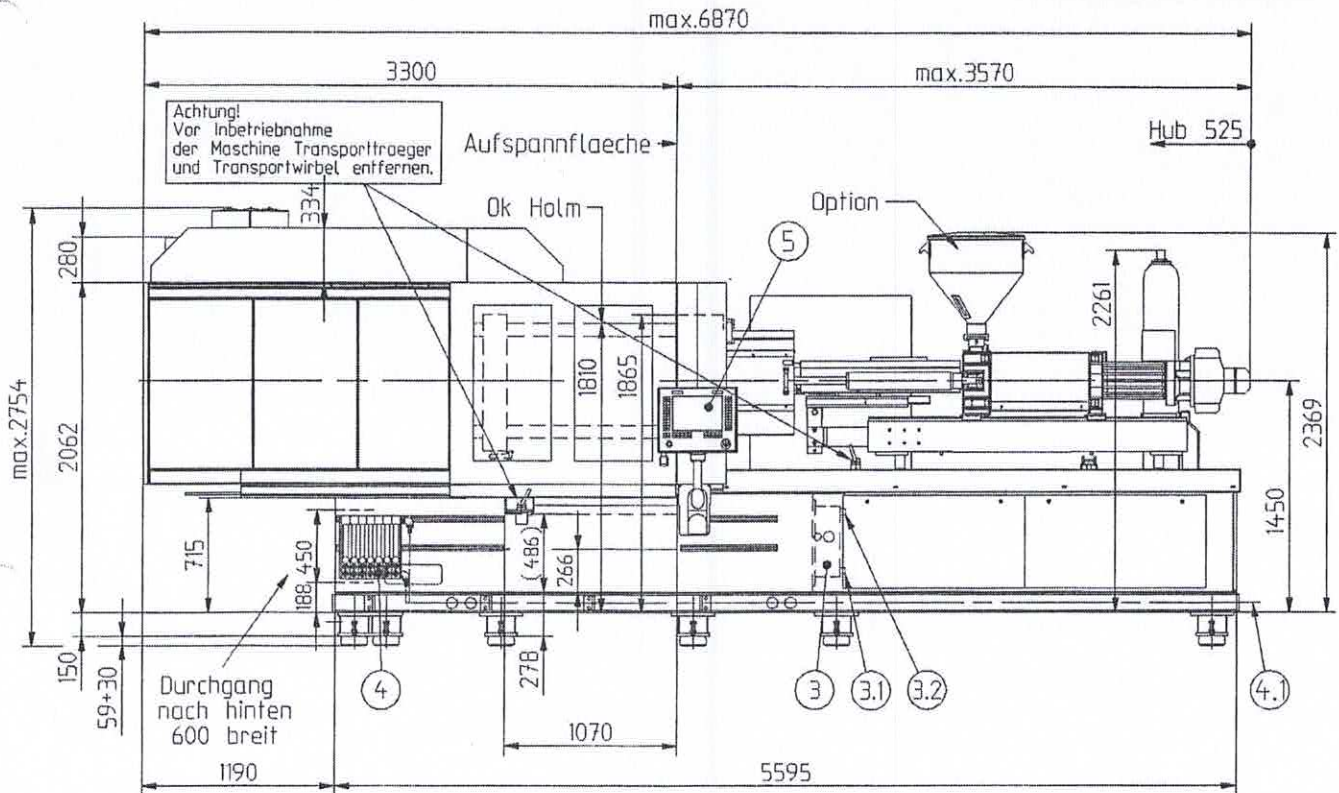
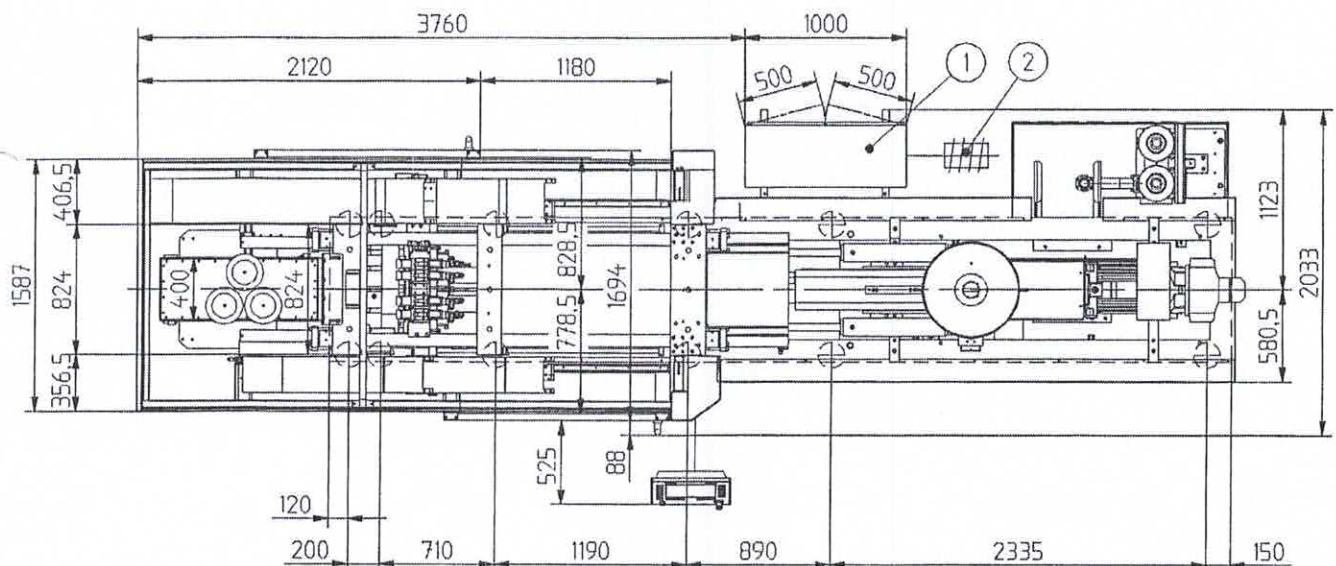




Formel fuer max. auftretende Belastung je Nivellierelement (Summe statisch und dynamisch):

$$F_{\text{max. Niv.}} = \frac{G_{\text{Masch.}} + G_{\text{WZ}}}{n_{\text{Niv.}}} \times 2,5$$

Dieser Aufstellungsplan zeigt die fuer Transport und Aufstellung der Maschine notwendigen Abmessungen und Gewichte, sowie die Elektro- und Wasseranschluesse, die fuer eine sachgemaeße Installation erforderlich sind.



- | | | |
|--|---------------------------------|--|
| 1 Elektroschrank | 3 Oelkuehler | 4 Kuehlwasserbatterie, Option |
| 2 Anschlussleitung, technische Daten siehe Deckblatt "ELEKTRISCHE AUSRUESTUNG" | 3.1 Wasserzulauf 3/4", flexibel | 4.1 zentraler Wasseranschluss 3/4" bis 2" optional |
| | 3.2 Wasserablauf 3/4", flexibel | 5 Eingabeeinheit, schwenkbar |

Maschinengewicht ohne Oelfuellung ca. 13t; Oelfuellung ca. 500L, 455kg

04.06.14	Gerber	(4)						098-9KS0175-11084494
Datum, Name	Zust.	Änderung	Datum	Name	Ersatz für	ersetzt durch	Zeichnungsnummer	Blatt 1 Bl. 1

10.3 Werkzeugaufspannmaße

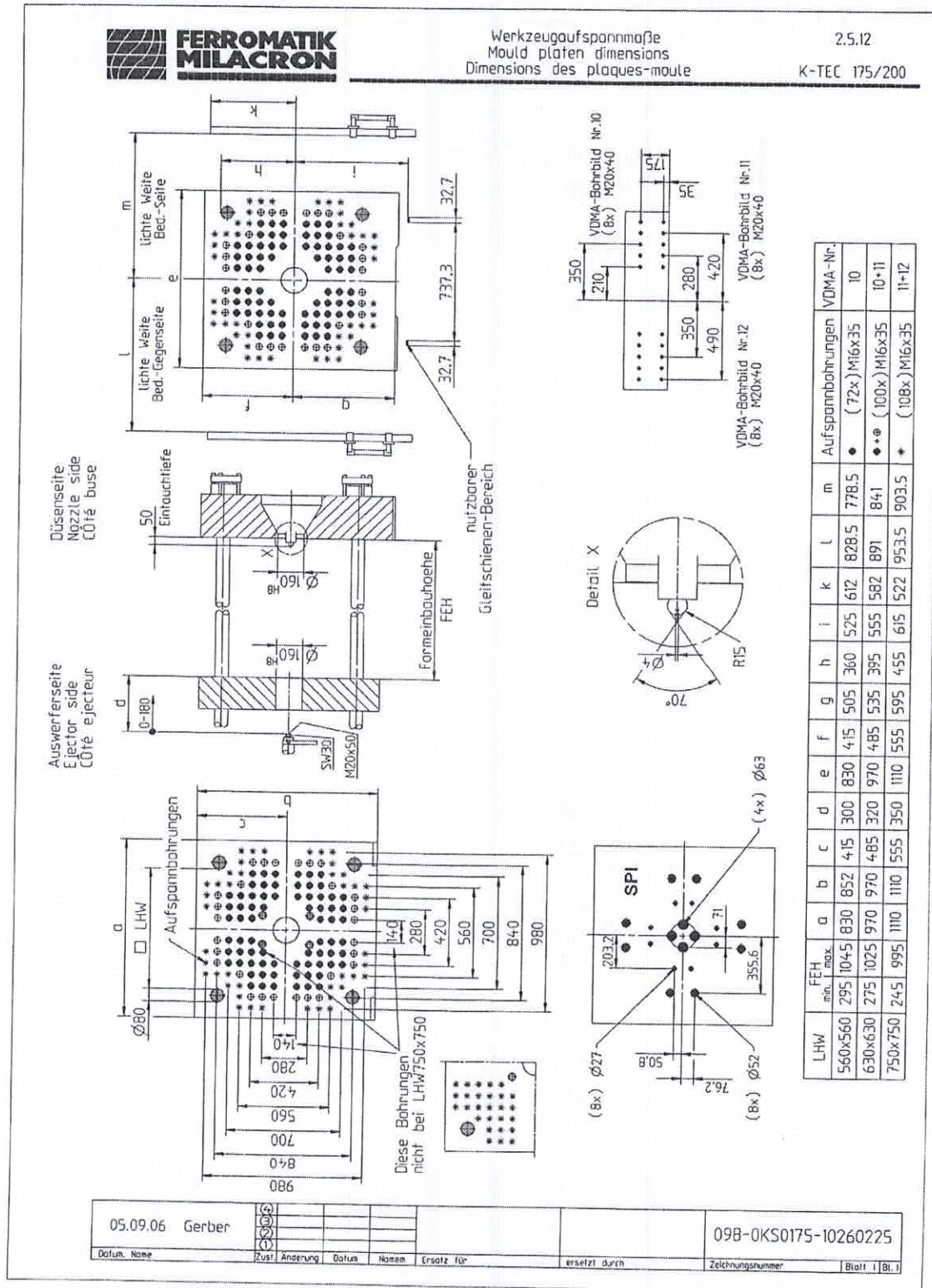


Abb. 115: Werkzeugaufspannmaße K-TEC 175, K-TEC 200