

Speziell für den Trocken- und Innenausbau

Die rationelle Art der Formteil-Herstellung

Supercut XP



- Präzises und schnelles Arbeiten
- Sofort und überall einsatzbereit
- Leichte und schnelle Einmannbedienung
- Einfache Sonderanfertigungen
- Sauberes und staubfreies Arbeiten
- Starkes Preis-Leistungs-Verhältnis

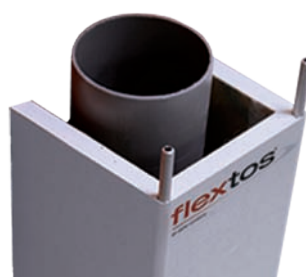
**MOBIL
SCHNELL
PRÄZISE**



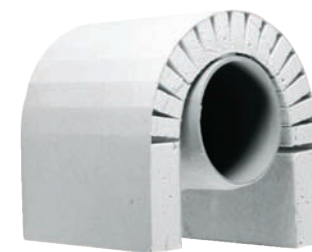
Die Supercut Serie von flextos wurde speziell für den Fassaden- und Innenausbau entwickelt, ist vielfältig einsetzbar und eignet sich optimal für die schnelle, saubere und kostensparende Verarbeitung verschiedenster Materialien, besonders im Trockenbau. Aufgrund der Vorfertigung von Formteilen wird eine Zeitersparnis von bis 75% erreicht! Für den Transport kann die Supercut XP mit wenigen Handgriffen zusammengeklappt und transportiert werden.

Work Smart.....

Schnelle Rendite und Profit
durch optimiertes Arbeiten
in Werkstatt oder Baustelle



Ohne
Eckschutzkanten und
Spachtelaufwand,
ohne
komplizierte
Unterkonstruktionen



Deckensegel,
Indirekte Beleuchtung,
Revisionsklappen,
Lichtvouten



Multisäge



Erstellen von
Rundungen, Rundbögen,
Segmentbögen,
gerundeten Wänden
und Nischen



Rohrverkleidungen,
eckig oder rund,
einfach falten ohne zu
spachteln



Fräsaggregat

Erstellen von Nischen,
Einbaukästen,
Regalen und Ablagen,
Fensterleibungen und
Wandanschlüssen



Erstellen von
Rundsäulen,
Kantsäulen,
Sockeln und Kapitellen,
Wandvorlagen
Kannelierungen



Kopiervorrichtung

Fräsen von
Innen- und
Aussenkonturen nach
Schablonenvorlage
schnell und identisch



Sägeaggregat

Der Zuschneide- und Bear-
beitungstisch für fast alle
Werkstoffe in Plattenformat

Schnelle Rendite und Profit durch optimiertes Arbeiten

Ein Bearbeitungssystem....zahlreiche Ausführungen

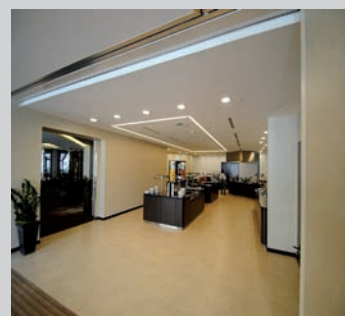
Supercut XPS



- Präzises und schnelles Arbeiten
- Sofort und überall einsatzbereit
- Leichte und schnelle Einmann-Bedienung
- Einfache Sonderanfertigungen
- Sauberes und staubfreies Arbeiten
- Starkes Preis-Leistungs-Verhältnis

Technische Daten

Schnittbreite:	bis 1500 mm
Bearbeitung:	bis 3600 mm (XPS), bis 2100 mm (XP)
Schnitttiefe:	bis 60mm
Frästiefe:	bis 51 mm
Plattendicke:	bis 80 mm
Gewicht gesamt :	ca. 200 kg (XPS), 150 kg (XP)
Spannungsversorgung:	230 V/50 Hz
Leistungsaufnahme:	max. 2,5 kW



Supercut XPS ist ausgelegt für den hauptsächlich stationären Einsatz in der eigenen Werkstatt. Die verschiedenen modularen Aggregate ermöglichen eine vielseitige Arbeitsweise. Die große Arbeitsfläche erlaubt eine Bearbeitung von Plattenmaterial bis zu einer Länge von über 3,60m. Mit Supercut XPS arbeiten Sie stationär, sicher und solide.