

Komplette Sortiereinheit für PET-Flaschen

Zweck: Entfernen von Fremdkörpern und Sortieren von PET-Flaschen nach Farbe für das selektive Recycling.

Die Sortiereinheit akzeptiert alle PET-Flaschen, Abmessungen, Farben, Formen, ...
Es trennt PET von Kappen, Etiketten und Fremdkörpern.

Installationsmarke:

- BOREMA UMWELTTECHNIK AG (Schweiz)
- RTT Systemtechnik GmbH (Schweiz)
- Mf Fördertechnik GmbH (Deutschland)
- Hunkeler System AG (Schweiz)
- KAESER KOMPRESSOREN AG (Schweiz)
- OKS Otto Klein GmbH (Deutschland)
- Pressona (Schweden)

Herstellungsjahr: 2003

Ein zentraler Computer verwaltet die gesamte Kette:

- Möglichkeit, die verschiedenen Komponenten zu trennen
- Wartungsanzeige (Schmierung)

Diese Maschine wurde jährlich vom Konstrukteur und verschiedenen Komponentenherstellern gewartet.

Kaufpreis der Ausrüstung (ohne Lieferung, Montage, Inbetriebnahme): ca. 6.000.000, - CHF exkl. MwSt.

Komposition:

- Zentralrechner
- Eingang
- Aufreißer
- Ofen mit Gasbrenner
- Strahlmaschine
- Lackierkabine

Kapazität:

6.500 t / Jahr PET

Leistung der Installation:

> 95%

ZENTRALERCOMPUTER

Möglichkeit zur Wahl der Sprache (Französisch oder Deutsch)
Er verwaltet die gesamte Einheit.

Foto 001
Foto 002

Steuerung der Installation in Form einer schematischen Darstellung
Möglichkeit des Trennens der verschiedenen Komponenten des Geräts.
Anzeigebildschirm für die automatische Förderbandschmierung
Anzeige von Fehlern
Anzeige der Eingabestatistik (aber keine Ausgabe)

Foto 003
Foto 004

Verschiedene Steuerbildschirme

Fotos 005 - 009

Schaltschränke

Fotos 010 – 016

PET EINTRITT

2 Einstiegsmöglichkeiten für PET

- PET-Ballenförderband (Laminator mit zu perforierenden Zähnen)
- Förderband-PET-Beutel (kleine und große Beutel)

Fotos 017 - 018

BRECHER

Es gibt zwei Aktenvernichter (Weitere Informationen, siehe Fotos)

- Für PET-Beutel (Laminator)
- Für PET-Ballen (4 Schneckenbrecher, Links- / Rechtsdrehung)

Fotos 019 - 026

PRE SILO

Lagerung in einem Vorsilo 90 m³ / 5'000 Kg / Sd.

Foto 027

PRE SILO OUTPUT

ELEKTROMAGNET + EDDY-STROM

Der Elektromagnet dient dazu, die metallischen (Eisen-) Teile herauszunehmen.
Der Wirbelstrom, um das Aluminium herauszunehmen.

Fotos 028 - 030

SIEB VIBRATOR GEBLÄSE

Der Zweck dieser Installation ist das Entfernen der Kappen, Plastiktüten, Glas und andere Abfälle. Sie werden mit einem Förderband evakuiert.

Fotos 028 - 035

HAUSTIERAUSGABE VON TREADMILL

Fotos 036 - 037

RTT1

Die Sortiereinheit sortiert das PET und andere verbleibende Abfälle.
mit Kamera und Gebläse

Fotos 038 - 040

RTT2

Die Sortiereinheit sortiert die Farbe der PET-Flaschen nach Kamera und Gebläse.
Durchscheinende und blaue Sortierung

Fotos 041 - 045

RTT3

Die Sortiereinheit sortiert die Farbe der PET-Flaschen nach Kamera und Gebläse.
Die Farbe ist programmierbar.
Braun und gemischt.

Fotos 046 - 049

LAGERUNG IN SILOS Fotos 050 - 052

Es gibt 4 Silos

MANUELLE SORTIERUNG

Ein Förderband bringt das zu sortierende Material

Zu diesem Zeitpunkt ist es möglich, andere zu sortierende Materialien zu laden
Papier / Pappe, Kunststoffe, ...

Foto 053

Eine manuelle Sortierkabine ermöglicht die endgültige Sortierung der

Fotos 054 – 057

BALL

3 HUNKELER-Einheiten fahren mit dem Ballenpressen fort.

Fotos 058 - 066

AUTOMATISCHE KETTENSCHMIERUNG

Ein automatisches Schmiergerät, das vom Zentralcomputer gesteuert wird.

Foto 067

ZUBEHÖR

2 KAESER-Kompressoren
Mit Reservoir

Fotos 068 - 073

ERSATZTEILE

Alle Ersatzteile werden mit der Maschine geliefert

Fotos 074 - 075

Die Installationspläne sowie die Schaltpläne werden mit der Maschine geliefert.