

Cisaille-poinçonneuse polyvalente et économique à 2 cylindres hydrauliques indépendants, 2 postes et 5 postes de travail

- Poinçonnage (puissance 800 kN)
- Grugeage
- Cisailles pour profilés L (puissance 1500 kN)
- Cisaille pour fers plats
- Cisaille pour barres rondes $\varnothing$ et carrées

Poinçonneuse spéciale estampages et profilés.

La HYD 80 dispose d'un espace généreux entre le porte-poinçon et le porte-matrice, idéal pour le poinçonnage de profils ou l'installation de petits poinçons.

- Grand col de cygne adaptée pour le travail des tôles
- Machines actionnées par deux vérins
- 5 postes de travail équipés d'outillages pour la coupe de L, barres $\varnothing$ et $\square$, grugeoir rectangulaire et poinçonnage
- Changement rapide du poinçon
- Table de coupe du fer plat avec guidages orientables
- 2 postes de travail simultanés
- Vitesse supérieure développée par un puissant groupe hydraulique
- Équipement spécial d'approximation à pression réduite et à vitesse lente
- Une grande table de poinçonnage avec butées millimétrées
- Une grande table de grugeage avec butées millimétrées
- Un jeu de dix poinçons et matrices ronds standards
- Une butée électrique de un mètre de long avec réglage précis
- Lampe pour mieux voir les zones de coupe. 10 jeux de poinçons et matrices ronds

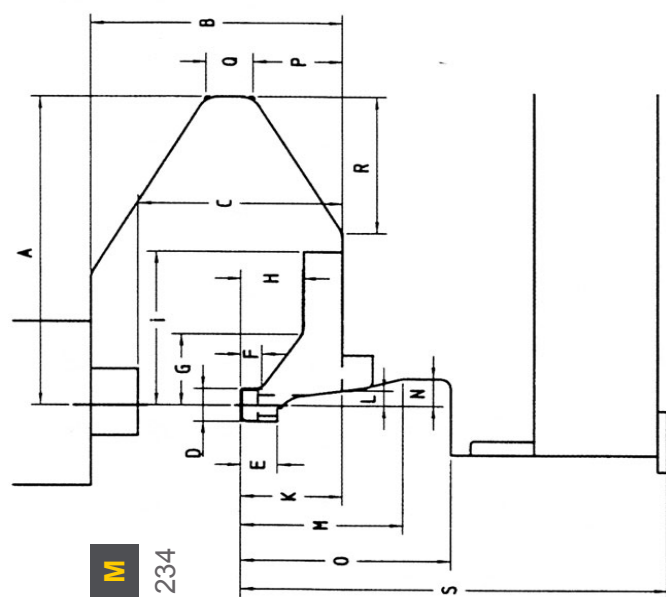


HYDRACROP 80 SD	
CARACTÉRISTIQUES	
Cisaille pour fers plats	450 x 15 mm 300 x 20 mm
Poinçonnage	$\varnothing$ 40 x 14 mm. $\varnothing$ 24 x 24 mm.
Cisailles pour profilés L à 90 °	130 x 130 x 13 mm
Cisaille pour barres	$\varnothing$ 45 mm Y $\square$ 45 mm
Grugeage rectangulaire	90 x 52 x 12 mm

Moteur:	kW	9
Poids net:	Kg	2400
Poids brut:	Kg	2760
Dimensions des caisses:	m	2,31x1,2x2,05



GEKA HYDRACORP 80 SD



A B C D E F G H I K L M

510 370 300 65 64 31 123 89 253,5 144 25 234

HYDRACORP 80 SD

Dimensions en mm.

CARACTÉRISTIQUES

80 SD

**Le premier chiffre indique la puissance en tonnes au poste de poinçonnage.

*Le second indique la puissance en tonnes au poste de cisailage.

CISAILLE A FERS PLATS

Fer plat déformation minime		450x15
		300x20
Longueur des lames		475
Barre carrée		-
Hauteur de travail		850

CISAILLE A PROFILES

Puissance de coupe		1500
L à 90 ° coupe sans déformación		130x130 x13
L a 45 °		70x70x7

AVEC LAMES SPÉCIALES

L a 90 ° (avec petite déformation)		152x152x13
------------------------------------	--	------------

CISAILLE POUR BARRES

Barre ronde ø		mm 45
Barre carée		mm 45

AVEC LAMES SPÉCIALES

Profilés UPN		mm 120
Profilés IPN		mm 140

GRUGEOR

Découpe la tôle		mm 12
L de		mm 100
Profondeur		mm 90
Longueur		mm 52

POIÇONNAGE

Puissance de poinçonnage		kN 800
Capacité maximale		mm ø 40x14 mm ø 24x24
Gorge		SD mm 500
Course		mm 70
Hauteur de travail		mm 1095

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Coups par minute sur 20 mm. de course (poinçonnage)		40
---	--	----

Capacités calculées sur des matériaux de 45 Kg/mm² de résistance