



## **Metallbearbeitungsmaschinen (CH)** **Metallbearbeitungsmaschinen**

Herrenstrasse 44 - 8762 **Glarus**  
(Polatool Anlagen Glarus)

Schlussdatum: Donnerstag **28 NOVEMBER** beginnt 14:00



*Gebotsabgabe ausschließlich im Internet möglich!*

12-08-19 14.42



## Donnerstag 28 November 2019 Metallbearbeitungsmaschinen

### Spezielle Bedingungen

Schlussdatum	Donnerstag 29 August 2019 beginnt 14:00 CET
Besichtigung	<b>Mit Termin</b> <b>St Gallen</b> Martinsbruggstrasse 83 9016 St Gallen, Schweiz <b>Mit Termin</b> <b>Seewen</b> Steinerstrasse 129 6423 Seewen, Schweiz
Besichtigung	Information zur Besichtigung Für diese Auktion ist ein Besichtigungstermin vorgesehen. Gebote, die ohne vorherige Besichtigung abgegeben werden, erfolgen auf eigenes Risiko. Sehen Sie dazu auch Artikel 3 und 6 unserer Allgemeinen Bedingungen.
Diese Online-Versteigerung wird organisiert von	TROOSTWIJK AG Kernenriedstrasse 1 CH-3421 LYSSACH, Schweiz Telefon: +41 34 411 31 80 Fax: +41 34 411 31 89 E-Mail: <a href="mailto:info@troostwijk.ch">info@troostwijk.ch</a>
Aufgeld	18,00%
MwSt.	8,00%
Abholung	Mit Termin
Informationen zur Abholung	Der Käufer ist für den kompletten Abbau, die Verladung und den Transport der gekauften Positionen selbst verantwortlich. Troostwijk AG übernimmt keinerlei Haftung, sofern nicht anders angegeben. Die Abholung findet nur an dem angegebenen Datum/Uhrzeit und der angegebenen Adresse statt. Bei späterer Abholung haftet der Kunde für die entstehenden Kosten (Mieten, Mehraufwand).
Verzollung	Die Bewilligung für kurzfristige Erwerbstätigkeit können Sie mit folgendem Link beantragen: <a href="https://www.sem.admin.ch/sem/de/home/themen/fza_schweiz-eu-efta/meldeverfahren.html">https://www.sem.admin.ch/sem/de/home/themen/fza_schweiz-eu-efta/meldeverfahren.html</a> Troostwijk kann <b>keine Herkunftsangaben</b> zu den verkauften Positionen machen. Auf Verlangen wird für den Export eine Zollrechnung ohne Herkunftsangabe während der Abholung zur Verfügung gestellt. Troostwijk erstellt weder EUR1-, noch Transitdokumente. Bei Bedarf können bei Troostwijk die Kontaktdaten eines Zollagenten angefordert werden.
Informationen zur MwSt.	Die gesetzliche Mehrwertsteuer beträgt 7.7%.
Bezahlung	Kunden aus dem Ausland, d.h. Käufer die ihren Sitz nicht in der Schweiz haben, müssen die Mehrwertsteuer als Kautionszahlung bezahlen. Nach Erhalt der zum Nachweis der erfolgten Ausfuhr ordnungsgemäss abgestempelten, gültigen Original-Ausfuhrdokumente wird Ihnen diese zurück erstattet. Überweisungen sind auf das Konto der Troostwijk AG, Zürich vorzunehmen <b>Bankverbindung CHF:</b> UBS, CH-8098 Zürich, Konto Nr. 230-642.916.01W, Clearing Nr. 230, Swift Code: UBSWCHZH80A, IBAN: CH30 0023 0230 6429 1601 W <b>Bankverbindung Euros:</b> UBS, CH-8098 Zürich, Konto Nr. 230-642.916.60Y,



Clearing Nr. 230, Swift Code: UBSWCHZH80A, IBAN: CH47 0023 0230 6429  
1660Y

Verlängerung

Falls in den letzten 10 Minuten auf eine Position geboten wird, verlängert sich das Versteigerungsende für diese Position um 5 Minuten.

Kombinationen

Alle Positionen in einer Kombination werden vorher einzeln versteigert. Danach wird die Gesamtsumme der Gebote um 5% erhöht. Dies ist das Startgebot für die Kombination. Falls auf die Kombination geboten wird, werden die einzelnen Gebote aufgehoben. Falls nicht, gelten die einzelnen Gebote.

Versteigerungsbedingungen

An der Online-Versteigerung gelten die allgemeinen Versteigerungsbedingungen sowie diese Versteigerungsdetails.

Kontakt

E-Mail: [info@troostwijk.ch](mailto:info@troostwijk.ch) Tel.: +41 34 411 31 80



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
1	1	<b>Stangenlader</b> LNS, QL Servo 2, baujahr 2000, seriennummer 152839, Stangenlader; Seriennummer 152839, Stangenlänge ca. 2000 mm (Verladekosten 100,00)	500,00
2	1	<b>Drehmaschine</b> DMG Gildemeister, CTX beta 1250 TC, baujahr 2008, Drehmaschine; Grundmaschine CTX beta 1250 TC Arbeitsstunden 336 h, Spindelstunden 1622 h mit Drehlänge 1250 mm - Hauptspindel als integrierter Spindel motor, ISM 76 Antriebsleistung 25/34 KW (100/40% ED), 5000 min-1 - Teilhohlspaneinrichtung (hydr.), Zugrohrinnen-Ø 67 mm x 714 mm tief Max. Zugkraft 46 kN bei Pmax. 45 bar - C-Achse und Spindelbremse (hydr.) - Kreuzschlitten oben mit Dreh-/Fräs- spindel als Motorspindel, mit hydraulischer Klemmung beim Drehen Aufnahme HSK-63A DIN 69893 - Y-Achse ± 100 mm - B-Achse ±110° mit pneumatischer Klemmung - Werkzeug-Scheibenmagazin 1 x 24fach - Reitstock automatisch, hydraulisch positionierbar eingebauter Körnerspitzenlagerung - absolute, direkte Wegmeßsysteme in X, Y, Z Linearachsen - Kühlmittelpumpe 6 bar; 20 l/min Kühlmittleinrichtung außen für Dreh-Frässpindel - Scharnierband-Späneförderer, Abwurfhöhe 1200 mm - Kühlsystem für Spindelmotore, Motorkonsole, Dreh-Frässpindel, B-Achs-Torquemotor - CNC Steuerung Siemens 840D ERGOline mit ShopTurn - USB-Schnittstelle, Ethernet-Schnittstelle CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D solution line mit ERGOline Control und ShopTurn, Betriebssystem Windows, ohne Mehrpreis Fräsen von Verzahnung im Abwälzverfahren (Nur in Verbindung mit Siemens-Steuerung) 5-Achsen Simultanbearbeitung, Bearbeitung an der Kontur (Nur in Verbindung mit Siemens-Steuerung) Gegenspindel als integrierter Spindelmotor ISM 52 (anstatt Reitstock) - Antriebsleistung (100%-40%ED) 20/27 kW - Teilhohlspaneinrichtung, hydraulisch Zugrohrdurchmesser 52 mm - C-Achse und Spindelbremse (hydr.) Bero2uqowj - Unterschlitten (Z3), AC-Servoantrieb mit Kugelgewindetrieb, absolutes Wegmesssystem - Kühlmittel durch die Spindel und pneumatischer Ausstoßer - Futterspüleinrichtung, außen - Reitstockfunktion inkl. Fußschalter Vorschubkraft programmierbar 250-600 daN - Futterdiameter 210 mm max. Verstärkte Kühlmittelpumpe 12 bar, mit 23 l/min anstelle 6 bar mit 20 l/min Mehrpreis Kühlmedien / Späneentsorgung Verstärkte Kühlmittelpumpe 12 bar, mit 23 l/min anstelle 6 bar mit 20 l/min Mehrpreis Spannmittel Hauptspindel Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung KFD-HS 250 - 91, Fabrikat Röhm, einschließlich Anbauteile Spannmittel für Gegenspindel Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung Typ BBD 170/52, Fabrikat SMW-Autoblok, einschließlich Anbauteile Sonstiges Zubehör DMG - Meldeleuchte, 4fach, farbig (Verladekosten 2.000,00)	50.000,00
3	1	<b>Bearbeitungszentrum</b> DMG, DMU 100 T, baujahr 2003, Bearbeitungszentrum DMU 100 T, 5-Achsen Simultanbearbeitung des Herstellers DECKEL MAHO. Mit der Maschine hinzu kommt sehr viel Werkzeug mit. Maschinen-Grunddaten: Universal-Bearbeitungszentrum DMU 100 T Hersteller: DECKEL MAHO Baujahr: 2003 Steuerung: Name: MillPlus IT Stdnhc Hersteller: Heidenhain Technische Details: Vorschub längs/quer/senkrecht: 15'000 / 15'000 / 15'000 mm/min Eilgang längs/quer/senkrecht: 30/30/30 m/min Arbeitsbereich: längs: 1080mm quer: 710mm senkrecht: 710mm Werkzeugwechsler: Einsatz: vertikal Anzahl Werkzeugplätze: 32 Weitere Details können Sie dem PDF-Dokument entnehmen. Teile, welche mit dem Finger auf den Fotos gekennzeichnet sind, kommen nicht mit. (Verladekosten 1.500,00)	38.000,00
4	1	<b>Drehmaschine</b> YCM, NT2000 SY, baujahr 2012, seriennummer 10012, Drehmaschine; YCM NT2000 SY BSM80 Drehmaschine mit Stangenlader und Werkzeug Haupt-Spindeldrehzahl 4500 U/min Max. Drehlänge 519 mm Max. Durchmesser 350 mm, Standarddurchmesser 265 mm Verfahwege: x= 260 mm, y= 100 mm, z= 580 mm, b= 600 mm Eilgang (x/y/z/b)= 20/24/10/20 m/min Schneidegeschwindigkeit 1-10000 mm/min Revolver mit 12 Plätzen, Aufnahme BMT65/VDI40 Steuerung FANUC Typ Series 18i-TB Inkl. Stangenlader Hersteller BARLOAD Typ BSM80, und umfangreichen Werkzeuge ohne Bestückung (Verladekosten 1.200,00)	36.000,00



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
5	1	<b>Koordinatenschleifmaschine</b> HAUSER, S35-400, Koordinatenschleifmaschine; HAUSER S35-400 Gewindeschneidemaschine Verstellbereiche in der X-Achse (Tischschlitten) 500 mm, in der Y-Achse (Querschlitten) 300 mm, in der W-Achse (Schleifkopf) 450 mm Vorschub- und Bearbeitungsgeschwindigkeit in der X- und in der Y-Achse (CNC-gesteuert) 0-1200 mm/min, Verstellgeschwindigkeit 0-1200 mm/min In der W-Achse Drehstromantrieb ca. 900 mm/min Kleinste Anzeigeeinheit X,Y,U 0,0001 mm, Kleinste Anzeigeeinheit Z 0.001 mm, Kleinste Anzeigeeinheit C 0,0001°, Nullpunkt beliebig wählbar Grundabweichung X.Y 0,003 mm Nutzbare Tischfläche 600 x 380 mm, Zulässige Tischbelastung max. 250 kg, Breite der T-Nuten 10 mm, Anzahl TNuten 6, Abstand der T-Nuten 50 mm Schleifspindeldrehzahl stufenlos, mit Elektromotoren 4500 - 80000 min <sup>-1</sup> , mit Luftturbinen bis 100000 und 160000 min <sup>-1</sup> Planetendrehzahl C stufenlos 5-250 mm <sup>-1</sup> , NC/C stufenlos 0-5 min <sup>-1</sup> mit Schnellhub Z stufenlos 0,5-12000 min <sup>-1</sup> , max- Hubfrequenz 4 Hz Hublänge Z stufenlos (SHZ) max. 110 mm, Hublänge Z (Handbetrieb) max. 120 mm, Durchmesser 100 mm, Gewichtsausgleich Pneumatisch Radiale Zustellung der Schleifscheibe NC/U 5,5 mm Zylindrisch schleifen (mit Scheibendurchmesser 100 mm, ohne Zwischenplatte max. Durchmesser 230 mm, mit Zwischenplatte max. Durchmesser 360 mm Eingeschloßener Winkel max. 16°, Schleiftiefe bei max. Winkel max 44 mm (Verladekosten 2.000,00)	28.000,00
6	1	<b>Drehmaschine</b> Gildemeister, MSL 42-7 C, baujahr 2009, seriennummer 808900113B, Drehmaschine; Betriebsstunden ca. 25273 h Hauptspindel: Drehzahlbereich 5000 U/min, max Drehdurchmesser 42 mm, Gegenspindel: max Stangendurchlass 42 mm, max Drehzahl 5000 U/min, 3 Schlitten mit Schaftgröße 20 x 20 mm Revolver mit 4 angetrieben Werkzeugplätzen Steuerung SIEMENS Typ Sinumerik 840D Powerline dazu 1 Automatischer Stangenlader LNS Typ Hydrobar Move S2 (Verladekosten 1.200,00)	25.000,00
7	1	<b>Drehmaschine</b> Mori Seiki, DL-20 MC, baujahr 1995, seriennummer 99, Drehmaschine; Verfahren X = 230 mm, Z = 275 mm, B = 840 mm, Spindelanzahl 2, Spindeldrehzahlen 40 - 4000 U/min, inkl. 2 Revolver, mit Total 2 x 12 Plätzen, Eilganggeschwindigkeit X = 12000 mm/min, Z = 15000 mm/min, B = 20000 mm/min, Betriebsstunden ca. 18466 h, mit umfangreichem angetriebenen und nicht angetriebenen Werkzeugen, (Verladekosten 800,00)	11.000,00
8	1	<b>4-Walzen Rundbiegemaschine</b> HAEUSLER, VRM HY 1250 X 3/5 CNC 380V, baujahr 1989, 4-Walzen Rundbiegemaschine; HAEUSLER VRM HY 1250 X 3/5 CNC 380V Vierwalzen-Rundbiegemaschine Walzenlänge ca. 1300 mm, Hauptwalzendurchmesser 200 mm, 3 Walzen Durchmesser 120 mm (Verladekosten 600,00)	2.500,00
9	1	<b>Rundbiegemaschine</b> SERTOM, Rundbiegemaschine; Walzenlänge 2500 mm, Walzendurchmesser oben 250 mm, 2 Walzen unten 200 mm, Öffnungsgröße max. 120 mm (Verladekosten 600,00)	3.000,00
10	1	<b>Leit- und Zugspindeldrehmaschine</b> BOEHRINGER VDF, DN 570, baujahr 1980, Leit- und Zugspindeldrehmaschine; Mit 3-Backenfutter SMW, Durchmesser 250 mm, 8-fach Werkzeugrevolver, hydraulischer Reitstock Drehdurchmesser über Bett ca. 570 mm, Drehlänge 1000 mm, mit diversen Werkzeugwechselhalter (Verladekosten 600,00)	2.000,00
11	1	<b>Schweisstisch Schweißgerät</b> Schweisstisch Schweißgerät; Schweißgerät mit Schweisstisch und Elektroden Kompletanlage, Absaugtisch mit integrierter Absaugung, einem Schweißgerät und Zubehör (Verladekosten 100,00)	400,00
12	1	<b>Drehmaschine</b> OERLIKON, KDW94b, seriennummer 274 920, Drehmaschine; Spitzenweite ca. 1400 mm, Maß über Bett 250 mm, Durchlaß ca. 40 mm, 3-Backenfutter Durchmesser 250 mm (Verladekosten 300,00)	1.250,00



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
13	1	<b>Fräsmaschine</b> Hartford, VMC-1020S, baujahr 2004, Fräsmaschine; Steuerung Fanux Oi-MB, Getriebespindel SK 40 mit 8000 U/min, Werkzeugwechsler 20 Fach, Verfahrweg X 1020 mm, Verfahrweg Y 510 mm, Verfahrweg Z 630 mm / 510 mm, Tisch L x B 1200 x 470 mm, Max. Tischbelastung 650 kg, Eilgang X/Y 20000 mm/min, Eilgang Z 16000 mm/min, Länge ohne Späneförderer 2900 mm, Länge mit Späneförderer 4020 mm, Breite 2350 mm, Höhe min 2177 mm / max 2807 mm, Druckluft 6,5 bar, Strom 3 x 220 V / 50-60 Hz Ohne Schraubstöcke (Verladekosten 500,00)	4.750,00
14	1	<b>Fräsmaschine</b> MORI SEIKI, MV-40, baujahr 1992, Fräsmaschine; Verfahrwege X = 800 mm Y = 410 mm Z = 510 mm, Abstand zwischen Spindelnase und Tisch 150 - 660 mm, Tischgröße 1100 x 450 mm, mit 4 T-Nuten, max Tischkapazität 700 kg, Spindeldrehzahl 8000 U/min, Eilgang für Xund Y-Achse 20000 mm/min, Z-Achse 15000 mm/min, Werkzeugaufnahme BT40, max. 20 Werkzeugplätze Die Maschine verfügt über einen Plattenwechsler Steuerung FANUC MF-M 4 Ohne Werkzeugaufnahme mit Werkzeugen sowie ohne Maschinenschraubstock (Verladekosten 500,00)	5.900,00
15	1	<b>Fräsmaschine</b> MORI SEIKI, MV-65, Fräsmaschine; Verfahrwege X = 1270 mm, Y = 650 mm, Z = 650 mm Abstand zwischen Spindelnase und Tisch 200 - 850 mm, Abstand zwischen Spindelmitte und Ständer 700 mm, Tischgröße 1700 x 650 mm, Traglast 2000 kg Spindeldrehzahl 4000 U/min, Spindelkonus No50, Eilganggeschwindigkeit Y-Achse = 15000 mm/min, Z-Achse 12000 mm/min, Vorschubgeschwindigkeit für X-, Y- und Z-Achse 0,0001 - 5000 mm/min Anzahl der Werkzeuge 30, Max. Werkzeuggewicht 20 kg (Verladekosten 1.800,00)	6.750,00
16	1	<b>Fräsmaschine</b> Victor, Vcenter / 105, baujahr 1998, seriennummer MM-1222, Fräsmaschine; Kapazität X-Achse 1050 mm, Y-Achse 560 mm, Z-Achse 560 mm Tischarbeitsfläche 1400 mm x 550 mm, Abmessung der T-Nuten 5 x 18 mm, 100 mm, Max. Tischbelastung 800 kg Spindelkegel BT40, Spindelmotor AC 7,5 kw89 kw (con./30 min), Spindeldrehzahl 6000U/min Eilganggeschwindigkeit 24/24/18 m/min, Motor X/Y/Z AC 2,1 Kw, Schnittgeschwindigkeit 1-5000 mm/min Max. Werkzeuglänge 300 mm, Max. Werkzeuggewicht 7 kg, Anzahl der Werkzeuge 32 Max. Werkzeugdurchmesser 76 mm, Werkzeugwechselzeit 2,5 sec Spindelmitte bis Säule 600 mm, Spindelnase bis Tischoberfläche 180 - 740 mm NC-Steuerung FANUC 18M-D, Voll gekapselter Spritzschutz Standard, Kugelgewindetrieb Durchmesser x Steigung X/Y:dia40 x P12, Z:dia10 x P10 (Verladekosten 1.000,00)	5.500,00
17	1	<b>Werkzeugmaschinen</b> ZOLLER, EG1800 / 527, baujahr 1980, Werkzeugmaschinen; ZOLLER EG1800 / 527 Werkzeugeinstellgerät Gewicht ca. 400 kg Abmessungen (LxBxH) ca. 1500 x 1000 x 1700 mm (Verladekosten 100,00)	500,00
18	1	<b>Bearbeitungszentrum</b> MAHO, MH1000C, seriennummer 1190, Bearbeitungszentrum; Betriebstunden ca. 36526,7 h Verstellung des Kreuzsuport in der horizontalen Längsachse (X-Achse) 1000 mm, Bei Maschinen mit Schwenkrundtisch 870 mm, in der Vertikalachse (Y-Achse) 500 mm Verstellung des Spindelstocks in der horizontalen Quersachse (Z-Achse) 700 mm Werekzeugaufnahme 50 ISO, Spannkraft des Werkzeugspanners ISO Typ B, Spannzapfen 20 kN Arbeitsspindel Drehzahlen, direkt programmierbar 20 - 3200 U/min. Korrektur der programmierten Drehzahlen (Override) 80 - 120 %, Vorschübe, direkt programmierbar in den Achsen X, Y und Z 1 - 3000 mm/min. Eilgang in der Achse X und Z 6 m/min, in der Achse Y 5 m/min Korrektur der Vorschub und Eilganggeschwindigkeiten (Override) in der Achse X, Y und Z 0 - 140 % Anzahl der Magazinplätze 20 Stk. Werkzeugschaft ISO 50, DIN 69871/1 mit Anzugsbolzen ISO/DIS 7388/II, Typ B Max. Werkzeugdurchmeßer 160 mm, Bei Belegung aller Plätze 125 mm, Maximale Werkzeuglänge (ab Spindelnase) 400 mm, max. Werkzeuggewicht 12 kg, Druckluftanschluß ca. 6 - 7 bar Spannung 220 / 380 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Gesamtanschlußwert der Maschine 32,0 kVa Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme 0,001 mm, Meßwertanzeigen Bildschirm (Verladekosten 800,00)	5.500,00



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
19	1	<b>Drehmaschine</b> OKUMA, LR 15, seriennummer 210.1448, Drehmaschine; Drehdurchmesser max. 450 mm, Drehdurchmesser über Kreuzschlitten 150 mm, Drehlänge max. 600 mm, Spindeldurchmesser 100 mm, Spindelgeschwindigkeit 200 U/min, Eilgeschwindigkeit Z-Achse 15000 mm/min, X-Achse 12000 mm/min (Verladekosten 500,00)	5.000,00
20	1	<b>Drehmaschine</b> OKUMA, LR 10, seriennummer 92, Drehmaschine; Drehdurchmesser über Bett 440 mm, Drehdurchmesser über Kreuztisch 230 mm, Drehlänge max. 450 mm, Spindeldurchmesser 80 mm, Spindeldrehzahl 15-6000 U/min, Eilgeschwindigkeit Z-Achse 18000 mm/min, X-Achse 12000 mm/min (Verladekosten 500,00)	4.500,00
21	1	<b>Fräsmaschine</b> Mikron, VC 1000, TNC 426, baujahr 1996, seriennummer 4.18.17.06, Fräsmaschine; Verfahrswege x= 1000 mm, y= 600 mm, z= 600 mm Spindeldrehzahl 60-6300 U/min Aufnahme ISO 40 Eilgang 20 m/min Werkzeugplätze Anzahl 36 Stück (Verladekosten 800,00)	7.000,00
22	1	<b>Bearbeitungszentrum</b> DECKEL MAHO, DMC 65V, Bearbeitungszentrum; Arbeitsbereich X-Achse = 650 mm, Y-Achse = 500mm, Z-Achse = 500 mm Vorschubkraft X, Y, Z = 12.500 N, Eilgang / Vorschubgeschwindigkeit 60 m/min Wegmesssystem (Auflösung) 0,0001 mm Antriebsleistung 40 / 100% ED 15/10 kW, Drehmoment 40 / 100 % ED 130/87 Nm, Drehzahlbereich Standard 18.000 mm, Drehzahlbereich Option 30.000 min, Werkzeugaufnahme DIN 69 871 A (Option-AD / B) SK 40, Option Werkzeugaufnahme KSK-A 63, BT 40, ASME Anzahl der Werkzeuge Standard 30/60, Span zu Span Zeit mit Standardwerkzeugen 4,5 s Aufspannfläche mit T-Nuten DIN 650-14, Nutenabstand 850 x 600 mm, Max. Tischbelastung 1.500 kg Aufspannfläche der Drehtischeinrichtung pro Seite mit T-Nuten DIN 650-14 850 x 540 mm, max. Tischbelastung je Aufspannfläche am R 350 mm 250 kg, Wechselzeit des Drehtisches 5 s Behälterinhalt mit Spänewanne 230 L, Behälterinhalt mit Späneförderer 780 L Netzanschluss 400 / 50 V / Hz, Nennleistung 60 kVA, Druckluft 6 bar Steuerung Sinumerik 840 D oder Heidenhain TNC 430 Betriebsstunden ca. 6768 h (Verladekosten 1.300,00)	6.000,00
23	52	<b>Schweisdraht</b> ELGA, ELGACORE MXA100, 1.4mm, 15Kg x 52 Stk., baujahr 2010, seriennummer NB0A23, Schweisdraht; ELGA ELGACORE MXA 100 Schweißzubehör Drahtdurchmesser 1,4 mm, Gewicht 15 kg pro Stück, Anzahl ca. 52 Stück (Verladekosten 50,00)	750,00
24	29	<b>Schweisdraht</b> ELGA, ELGACORE MXA100, 1.4mm, 15Kg x 29 Stk., baujahr 2010, seriennummer NB0A23, Schweisdraht; ELGA ELGACIRE MXA100 Schweißzubehör Drahtdurchmesser 1,4 mm, Gewicht pro Stück 15 kg, Anzahl ca. 29 Stk. (Verladekosten 50,00)	400,00
25	1	<b>Schweisgerät</b> Kempfi, Hilarc 250, seriennummer 299605/6, Schweisgerät; KEMPPI Hilarc 250 Schweißgerät Schweisleistung 10A/10V - 250A/30V inkl. fahrbaren Transportwagen (Verladekosten 20,00)	125,00
26	1	<b>Schweisgerät</b> ESAB, Compact 315 E, Schweisgerät; ESAB Compact 315 E Schweißgerät Professional, Schweisleistung 50A/15V - 315A/30V, (Verladekosten 20,00)	195,00
27	1	<b>Bearbeitungszentrum</b> HERMLE, UWF 902 H, baujahr 1996, seriennummer 11318, Bearbeitungszentrum; HERMLE UWF 302 H Bearbeitungszentrum Spindeldrehzahl / Leistung: 20 -6300 N/min-1 / 8,6 kW Verfahrswege: X – Y – Z: 600 – 450 - 500 mm Eilgang: 10m/min Direktes Wegmesssystem. Anzeigeschritt: 0,0001 Steuerung: Heidenhain TNC 426 Doppelwerkzeuggreifer mit Vorwahl Magazin: 34 Werkzeugplätze Werkzeug Max L=250mm und R=62,5 mm Kühlmittel tank: 170 Liter Ohne Werkzeuge und Werkzeugaufnahme (Verladekosten 600,00)	9.000,00



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
28	1	<b>Stangenlader</b> LNS, MOVE, seriennummer 210040-2004, Stangenlader; LNS MOVE Stangenautomat Seriennummer 210024 (Verladekosten 100,00)	1.600,00
29	1	<b>Strahlmaschine</b> SANDMASTER, FG2-20-2-9, baujahr 2008, seriennummer 812816/22, Strahlmaschine; Antrieb Vorschub Düse 0,10 kW, Beleuchtung 24 W, Strahldruckbereich 0,5 - 8 bar, Strahlmittelkörnung 0,1 - 0,30 mm, Ventilatormotor 250 W, Filterfläche 1 m2, Druckverlust im Filtergehäuse, Ein - Austritt Total 170-250 Pa, Geräuschpegel mit eingebautem Schalldämpfer 62 dBa, Elektrische Anschluß-Spannung: Steckdose 3 x 400 V 50 Hz, 16A (3P+N+E), Druckluftanschlüsse: min. 1/4 "Druckluftleitung mit Schlauchnippel für Druckluftschlauch von 13 mm Innendurchmesser, Erforderliche Druckluftqualität: ISO8573-1. Klasse 1.7.2, Vorschublänge max. 350 mm (Verladekosten 150,00)	1.200,00
30	1	<b>Bandsäge</b> THOMAS, Super Trad 300, baujahr 2012, seriennummer 1200587, Bandsäge; Seriennummer 1200587, Durchlass ca. 500 mm, Höhe max. 250 mm Schneidbereich bei 0° Rundstahl Durchmesser 255 mm, bei 45° Rundstahl max. Durchmesser 190 mm, Sägeband 2750 x 27 x 0,9 mm, Arbeitshöhe 740 mm, Sägeblattgeschwindigkeit 33 - 66 m/min (Verladekosten 200,00)	2.100,00
31	1	<b>Trovalisieranlage</b> Rössler, R 800 / 1500 TS-15, baujahr 1997, seriennummer 18031/97-10, Trovalisieranlage; Seriennummer 18031/37/10, Wannendimension: 1500 mm Länge, 800 mm Breite, 800 mm Tiefe, EG Konformationserklärung vorhanden, (Verladekosten 400,00)	2.100,00
32	1	<b>Messtisch</b> Mytri, baujahr 1989, seriennummer 5359, Messtisch; Seriennummer 5359, Flächenmass ca. 2000 x 1500 mm, Dicke der Platte ca. 300 mm, inkl. 5 Stellfüsse (Verladekosten 300,00)	750,00
33	1	<b>Industriestaubsauger</b> CRF, 35 07 W, baujahr 1993, seriennummer 19N9B, Industriestaubsauger; CFM 35 07 W Industriestaubsauger (Verladekosten 50,00)	250,00
34	1	<b>Fräsmaschine</b> TOS, FGS 40/50 CNC, baujahr 1990, seriennummer 434200130, Fräsmaschine; Längsvorschub des Tisches 850 mm, Quervorschub des Spindelstockes 500 mm, Maximalmasse des Werkstückes 800 kg, Längs- und Quervorschub 5000 mm/min, Vertikalvorschub 3000 mm/min, Max. Schubkraft 16000 N, Hauptspindel Leistung 7,5 kW, Hauptspindel Drehzahl 1450 1/min. Weitere Details siehe beigefügtes PDF Dokument. (Verladekosten 400,00)	1.750,00
35	1	<b>Drehmaschine</b> Colchester, Triumph, Drehmaschine; Die Massen können Anhand der Bilder abgelesen werden (Verladekosten 400,00)	2.400,00
36	1	<b>Drehmaschine</b> Graziano Tortona, SAG 210, seriennummer 102183, Drehmaschine; Spitzernhöhe: 210mm Spitzenabstand: 1000-1500mm Zulässiger Durchmesser am Schlitten: 268mm Bett Bettbreite: 330mm Länge der Kröpfung bei Mitnehmerflansch: 316mm Spindelstock Spindelnase: CAM LOCK Type D1-6" Spindelbohrung: 57mm Geschwindigkeit Anzahl der Geschwindigkeiten: N. 24 Werte: UpM von 38 bis 2000 Vorschübe und Gewinde Weitere Daten sind in der PDF Dokumentation ersichtlich Futter kommt nicht mit (Verladekosten 300,00)	1.800,00



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
37	1	<b>Drehmaschine</b> Nakamura Tome, TW-10 MM, seriennummer W110102, Drehmaschine; Technische Daten Schwing-Durchmesser über Schlitten: 210mm Max. Drehdurchmesser: 210 mm Max. Drehlänge: 155mm Spindelnase ASA: A2-5 Futterdurchmesser: max 165 mm Stangendurchlass: max. 42mm Spindelantriebsmotor (Dauerbetrieb/30min.): AC 5.5/7.5 kW Drehzahlbereich: 55...5500 min -1 Verfahrweg X-Achse: 185mm, Z-Achse links: 200mm, Z-Achse rechts: 620mm. Eilgänge X-Achse / Z-Achse: 12/36 m/min. Revolver, links u. rechts je: 12 Stationen Werkzeuge, quadratisch: 25x25mm, Rund: Durchm. 25mm Schrägbett: 45° Angetriebene Werkzeuge MM Drehstrom-Antrieb: 1.5/2.2 kW Drehmoment: 25Nm Anzahl angetriebene Werkzeuge pro Revolver: 12 im Eingriff: 1 Werkzeugabmessungen - Zylinderschaft,; max Durchm.16 Mm -Axial- /Radialgewindebohren: max. M8 Hauptspindel – C-F-Achse MM Drehstrom-Antrieb: AC 0.2 KW Eilgang C-Achse 9000° Pro min. Eingabefeinheit C-Achse 0.001° Pro P Spindelklemmung: Backen-Bremse Grund-Ausrüstung: -Grundmaschine mit FANUC 18iT / TWIN DIALOG inkl. -NT-Nurse 2 Werkzeug- Standzeitverwaltung -Spindelsynchronisation -Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr - Kühlmittelsystem, Tankinhalt 170 L -Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüre ... etc. Weitere Details sind im PDF ersichtlich (Verladekosten 1.000,00)	15.000,00
38	1	<b>Schleifmaschine</b> SSSR / CCCP 33C, 33C, Schleifmaschine (Verladekosten 200,00)	1.000,00
39	1	<b>Sandstrahlanlage</b> CM Sandblasting Equipment, CM1000, Sandstrahlanlage; weitere Details können dem Typenschild entnommen werden. (Verladekosten 800,00)	2.000,00
40	1	<b>Flachschleifmaschine</b> Jotes, SPG 30x80, seriennummer 101, Flachschleifmaschine; Schleifbreite 300mm Schleiflänge 800mm Speisespannung 380V (Verladekosten 500,00)	2.800,00
41	1	<b>Honmaschine</b> SUNNEN, PF 150 MS, Honmaschine (Verladekosten 200,00)	1.200,00
42	1	<b>Bearbeitungszentrum</b> DECKEL MAHO, DMU 60 E, baujahr 1998, Bearbeitungszentrum; Spindeldrehzahl: 8'000 U/min Fahrwege: X,Y,Z: 600x525x500mm Werkzeugaufnahme: Spindelkopf: SK 40 DIN 2079 Aufspannfläch Tisch: 1000x543mm Anzahl Plätze: 25 Die mit dem Finger auf den Bildern gekennzeichneten Teile kommen nicht mit der Maschine mit (Verladekosten 700,00)	7.000,00
43	1	<b>Drehmaschine</b> Hardinge, Conquest T42, SG-42, Drehmaschine (Verladekosten 800,00)	15.000,00
44	1	<b>Leit- und Zugspindel-Drehmaschine</b> MEXPOL, TUR 560 MS, baujahr 1989, seriennummer 48771, Leit- und Zugspindel-Drehmaschine; FAT, Modell TUR 560 MS Hauptabmessungen: Spitzenhöhe über dem Bett: 280mm Umlaufdurchmesser über dem Bett: 560mm Umlaufdurchmesser über dem Bett-schlitten: 310mm Lieferbare Spitzenweiten: 1000-1500-2000+-3000mm Spindelbohrung: 90mm Spindelaufnahme: DIN 55027/8 Bettbreite: 430mm Drehzahlen: Anzahl der Stufen: 21 Drehzahlbereich: 18-1800 U/min Vorschübe: Anzahl der Stufen: 42 Bereich der Längsvorschübe: 0.08-3.26 mm/U Bereich der Planvorschübe: 0.04-1.63 mm/U Achtfach-Längsvorschübe (für 18-224 min/UpM): 0.64-26 mm/U Achtfach-Planvorschübe (für 18-224 min UpM): 0.32-13 mm/U Eilverstellung längs: 5600 mm/min Eilverstellung plan: 2800 mm/min Gewindeschneiden: 42 metrische Steigungen: 1-88mm 42 Zollgewinde: 88-1 Gg/1" 42 Modulgewinde: 1-88 42 Diametral-Pitch-Gewinde 88-1 DP Antrieb: Leistung des Hauptmotors: 15 kW Leistung des Eilgangmotors: 0.25 kW Leistung des Kühlpumpenmotors: 0.125 kW Platzbedarf: Länge der Maschine bei 1000mm Spitzenweite: 2900mm Breite der Maschine:1420mm Höhe der Maschine: 1600mm + viele Extras. Siehe PDF (Verladekosten 300,00)	2.000,00
45	1	<b>Flachschleifmaschine</b> Jakobsen, Flachschleifmaschine; Tischgröße: Breite: 605mm Tiefe: 320mm (Verladekosten 300,00)	2.000,00



Los	Anzahl	Beschreibung	Startgebot €
46	1	<b>Stangenspitzautomat</b> RID Ris Ingold AG DREYFUS Co, 620/100, seriennummer 75-3860, Stangenspitzautomat; Spannung 380V mit Einlaufrollenband Länge ca. 2000 mm (Verladekosten 100,00)	300,00
47	1	<b>Bearbeitungszentrum</b> Kondia, B640, baujahr 1998, Bearbeitungszentrum; Betriebsstunden ca. 7600 h 3-Achsen X = 600 mm, Y = 400 mm Z = 480 mm Aufspanntischgrösse 800 x 400 mm Aufspannfläche 900 x 550 mm Spindel 6000 U/min Schutzart IP 65 P00 Terminale Max. Spannung 42 V Schaltleistung 100 VA Schalthäufigkeit 200 / min. Betriebstemperatur -20° C - 120° C je nach Art Lebensdauer 1.000.000 Schaltvorgänge Kontakt offen Anschluß Mittels Steckers und Außengewinde Max. Druck 300 bar Einstellbereich 20 - 50 bar (+- 2) Betriebsart Schalter Steuerung Siemens Haidenhein TNV-407/410 Steuerung ohne Maschinenschraubstock, Werkzeugaufnahmen und ohne Innenkühlung (Verladekosten 400,00)	4.000,00
48	1	<b>Fräsmaschine</b> DECKEL MAHO, DMU 50, baujahr 2005, Fräsmaschine; Universal Fräsmaschine DMU 50 Verfahrenweg X/Y/Z/ 500/450/400mm 12m/min Eilgang Vorschubkraft 4.800 N Drehzahlbereich 20 bis 8.000 1/min AC-Hauptantrieb 13/9 kW (40/100%) Werkzeugaufnahme sK 40 nach DIN 69871 Werkzeugspannung nach DIN 69872 Halbkabine 3D Bahnsteuerung Steuerung 3D Bahnsteuerung Siemens 840D pl Schwenkrundtisch manuell Tischgrösse: d 630 x 500mm Tischverstellung: manuell Tischklemmung: hydraulisch zul. Belastung: 200 kg Optionen Arbeitstisch elektronische Winkelanzeige für Schwenkrundtisch Winkelvermessung in B-I / C-Achse Ebenentransformation erfordert: Option Elektronische Winkelanzeige für Rundtisch und direkte Wegmesssysteme in den linear Achsen X/Y/Z. Weitere technische Details siehe PDF im Anhang. (Verladekosten 400,00)	7.000,00
49	1	<b>Drehmaschine Horizontal</b> HYUNDAI, Hit 8 S, baujahr 1995, Drehmaschine Horizontal; HYUNDAI Hit 8 S Baujahr: 1995 Steuerung: Siemens 840 Anzahl Achsen: 2 Max. Drehdurchmesser: 160 mm Max. Drehlänge: 285 mm Max. Drehzahl Hauptspindel: 6000 1/min Vorschub X/Z: 100/290 mm Spindeldurchlass: 50 mm Werkzeugrevolver: 8 Werkzeuge Betriebsstunden: ca. 35'000 Std Gewicht: 2'600 kg Elektr. Anschluss: 25.5kVA (Verladekosten 400,00)	2.500,00
50	1	<b>Rundschleifmaschine</b> Schaudt Maschinenbau GmbH, E550 N 2500, baujahr 1988, Rundschleifmaschine; Die technischen Details sind in den Bildern ersichtlich. (Verladekosten 1.500,00)	5.000,00



## Allgemeine Bedingungen Online-Versteigerung TroostwijkAuctions.com

### 1. Definitionen

Allgemeine Nutzerbedingungen:	Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche die Nutzung der Webseite der Troostwijk Veilingen B.V. regeln
Allgemeine Online-Auktionsbedingungen:	Diese Allgemeinen Bedingungen, welche die allgemeinen Bedingungen einer Auktion regeln
Benutzer:	Derjenige, der sich auf der Webseite der Firma Troostwijk Veilingen B.V. registrieren lässt
Benutzervertrag:	Vertrag zwischen Troostwijk Veilingen B.V. und dem Benutzer
Bieter:	Derjenige, der ein Angebot bei einer Online-Auktion abgibt
Gebot:	Jeder von dem Benutzer in der Auktion für eine Position verbindlich gebotener Betrag
Kaufpreis:	Setzt sich zusammen aus dem Höchstgebot zum Auktionsende, dem Aufgeld und evtl. anfallender MwSt.
Kaufvertrag:	Vertrag zwischen Käufer und Verkäufer, der mit dem Zuschlag durch Troostwijk zustande kommt
Käufer:	Bieter, der für die Position den Zuschlag erhält
Position:	Sache(n), die (unter einer Nummer gemeinsam = Kombination) versteigert wird/werden
(Online-)Auktion:	Die von Troostwijk organisierte Versteigerung von Mobilien auf der Webseite von Troostwijk Veilingen B.V.
Registrierung:	Anmeldung des Benutzers auf der Webseite von Troostwijk Veilingen B.V., dazu ist das Anmeldeformular auf der Webseite vollständig auszufüllen
Spezifische Online-Auktionsbedingungen:	Besondere Bedingungen für eine spezifische Auktion
Troostwijk:	Troostwijk AG, Zürich
Verkäufer:	Derjenige bzw. diejenigen, in dessen/deren Auftrag eine Position versteigert wird
Webseite:	Die Webseite <a href="http://www.TroostwijkAuctions.com">www.TroostwijkAuctions.com</a> , die von der Firma Troostwijk Veilingen B.V. in Amsterdam instand gehalten wird und die Plattform für von Troostwijk durchgeführte Versteigerungen ist
Zuschlag:	Bestätigung von Troostwijk, dass der Höchstbietende gegen Zahlung des Kaufpreises den Zuschlag für eine Position bzw. eine Kombination erhält

### Artikel 2. AGB

- 2.1 Versteigerungen von Troostwijk finden auf der Webseite der Firma Troostwijk Veilingen B.V. statt, welche die Plattform für Versteigerungen stellt. Die Webseite wird aufgrund der Allgemeinen Nutzerbedingungen der Firma Troostwijk Veilingen B.V. vom Benutzer genutzt.
- 2.2 Die Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen enthalten die allgemeinen Regelungen der Versteigerung. Die Versteigerung erfolgt ausschließlich auf Grundlage dieser Bedingungen. Mit Teilnahme an der Versteigerung werden diese anerkannt. Bei einer Versteigerung können zusätzlich Spezifische Online-Auktionsbedingungen gelten. Diese enthalten Ergänzungen oder Abweichungen zu den Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen. Vorrangig sind im Zweifelsfall die Spezifischen Online-Auktionsbedingungen.
- 2.3 Troostwijk kann diese Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen ändern. Änderungen werden mit Zugang einer entsprechenden Mitteilung an Nutzer und Bieter wirksam.

### Artikel 3. Registrierung

- 3.1 An Auktionen können Bieter teilnehmen, die sich bei der Firma Troostwijk Veilingen B.V. als Nutzer registriert und deren Allgemeine Nutzerbedingungen akzeptiert haben.
- 3.2 Ein Gebot kann abgeben, wer die Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen und die Spezifischen OnlineAuktionsbedingungen für eine Auktion akzeptiert hat.

### Artikel 4. Auktion

- 4.1 Eine Auktion kann im Namen und für Rechnung des Verkäufers erfolgen. Troostwijk ist nicht Vertragspartei eines mit Zuschlages zustande gekommenen Kaufvertrages, sondern vermittelt nur den Kaufvertrag
- 4.2 Termine, wie Beginn und Ende einer Auktion sind in den Spezifischen Online-Auktionsbedingungen enthalten.
- 4.3 Organisation, Vorbereitung und Ausführung der Auktion liegen in Händen von Troostwijk.
- 4.4 Troostwijk ist befugt:



- den Zuschlag allgemein oder - aus wichtigem Grund - bestimmten Bietern nicht zu erteilen;
- Bieter von einer Auktion auszuschließen;
- Irrtümer von Troostwijk bei Geboten und/oder Zuschlägen mit einem entsprechenden Hinweis an den Bieter zu beheben;
- Andere erforderliche Maßnahmen zu treffen;

4.5 Das Urteil von Troostwijk hinsichtlich dessen, was während der Auktion stattgefunden hat, ist verbindlich.

#### **Artikel 5. Annulation, technische Störungen**

- 5.1 Troostwijk behält sich das Recht vor, eine Auktion aus wichtigem Grund zu annullieren, vorzeitig zu beenden oder zu verlängern. Im Falle einer technischen Störung der Webseite, so dass diese nicht vollständig und/oder nicht für alle Benutzer zugänglich ist, ist Troostwijk berechtigt, die Auktion um bis zu 24 Stunden zu verlängern. Troostwijk und/oder der Verkäufer können Gebote ohne Angabe von Gründen ablehnen. Troostwijk und der Verkäufer sind berechtigt Gebote zu platzieren.
- 5.2 Mit seiner Registrierung erklärt der Benutzer, dass ihm die besonderen Umstände einer Internetauktion bekannt sind. Insbesondere ist ihm bekannt, dass es nach dem derzeitigen Stand der Technik zu Störungen und Aufschlägen kommen kann, welche den Zugriff auf die Internetauktion und die Webseite erschweren oder unmöglich machen.
- 5.3 Troostwijk haften nur für die ordnungsgemäße Durchführung der Auktion auf der Webseite von [www.TroostwijkAuctions.com](http://www.TroostwijkAuctions.com), nicht jedoch für technische Störungen. Die Haftung von Troostwijk ist beschränkt und richtet sich nach den Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen, wie in Artikel 15 dargestellt.

#### **Artikel 6. Besichtigungstage; Betreten von Gebäuden & Grundstücken**

- 6.1 Etwaige Besichtigungstermine sind in den Besonderen Online-Auktionsbedingungen genannt.
- 6.2 Das Betreten von Gebäuden und Grundstücken erfolgt auf eigene Gefahr. Den Anweisungen von Troostwijk oder von ihr eingeschalteten Personen ist Folge zu leisten. Der Verkäufer sowie Troostwijk übernehmen für Schäden in Folge des Betretens der Gebäude und Grundstücke grundsätzlich keine Haftung. Im Übrigen gelten die Haftungsbeschränkungen der Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen für Troostwijk und den Verkäufer, wie in Artikel 15 dargestellt.

#### **Artikel 7. Positionen**

- 7.1 Versteigert werden einzelne Positionen oder Kombinationen.
- 7.2 Kombinationen, also die Versteigerung von mehreren Positionen zusammen, werden im System angezeigt. Bei Kombinationen erfolgt die Versteigerung in zwei Schritten:
- Zuerst werden die einzelnen Positionen zur Versteigerung gestellt. Der Zuschlag erfolgt unter der aufschiebenden Bedingung, dass die Position nicht als Teil einer Kombination zugeschlagen wird. Nach Zuschlag für die einzelnen Positionen, kann auf die Kombination geboten werden. Sofern auf die Kombination keine Gebote abgegeben werden, verbleibt es beim Verkauf der einzelnen Positionen.
  - Sofern auf die Kombination Gebote abgegeben werden, gilt Folgendes:  
Für die Kombination wird der Zuschlag erteilt, wenn das höchste Gebot, für das ein Zuschlag zur Kombination erteilt werden kann, höher ist als die Summe der Gebote zu den einzelnen Positionen. Der Zuschlag für die einzelnen Positionen ist dann mangels Bedingungeintritt nicht erfolgt.
- 7.3 Troostwijk ist berechtigt, verschiedene Gegenstände zu Positionen zusammenzufügen, Positionen aufzuteilen und/oder aus der Auktion zu nehmen.
- 7.4 Troostwijk ist befugt, für bestimmte Positionen von einem Bieter vorab die Stellung einer banküblichen Sicherheit zu verlangen.

#### **Artikel 8. Gebote**

- 8.1 Ein Bieter kann Gebote bei Auktionen abgeben, für die er registriert ist. Bieter können Gebote für ein oder mehrere Positionen abgeben. Gebote sind nur frei von Bedingungen und Vorbehalten möglich. Gebote sind bindend, ein Widerruf ist nicht möglich. Für jedes abgegebene und von einem Dritten überbotene Gebot erhält der Bieter eine Bestätigung per e-mail. Diese Benachrichtigung ist nicht der Zuschlag.
- 8.2 Gebote können als Festgebote oder Maximalgebote abgegeben werden.
- Beim Festgebot (static), bietet der Benutzer einen festen Betrag pro Position, der im System angezeigt wird.
  - Beim Maximalgebot (auto) gibt der Benutzer an, welchen Preis er höchstens bereit ist, für eine Position zu bezahlen. Das Maximalgebot wird nicht im System angezeigt. Wenn ein Dritter den Benutzer überbietet, wird das aktuelle Angebot schrittweise erhöht, bis ein Dritter das Maximalgebot überbietet. Ein Maximalgebot kann vom Benutzer zwischenzeitlich nur dann ausgeschaltet werden, wenn er ein Festgebot abgibt, das in dem Moment das höchste Gebot ist.
- 8.3 Die Gebote enthalten noch nicht die Mehrwertsteuer und das Aufgeld. Die Höhe des Aufgeldes ergibt sich aus den Besonderen Online-



Versteigerungsbedingungen.

8.4 Troostwijk und/oder der Verkäufer sind ohne Angabe von Gründen berechtigt, Gebote nicht zu akzeptieren. Troostwijk ist befugt, im Namen Dritter Gebote abzugeben.

## **Artikel 9. Zuschlag & Kaufvertrag**

- 9.1 Ein Kaufvertrag über ein oder mehrere Positionen kommt erst durch den Zuschlag zustande. Der Käufer wird per email über den zustande gekommenen Kaufvertrag informiert (Zuschlag). Der Zuschlag erfolgt spätestens innerhalb von zwei Werktagen nach Ende der Versteigerung.
- 9.2 Troostwijk ist berechtigt, keinen Zuschlag zu erteilen oder unter aufschiebenden Bedingungen den Zuschlag zu erteilen.
- 9.3 In der Regel erhält der Benutzer den Zuschlag, der das höchste Gebot abgegeben hat. Der Zuschlag erfolgt, wenn 10 Minuten vor Ablauf der Auktion kein weiteres Gebot abgegeben wird. Bei Abgabe eines weiteren Gebotes endet die Auktion mit Abgabe des Höchstgebotes, welches nicht innerhalb von 5 Minuten überboten wird.

## **Artikel 10. Gefahrübergang/Eigentumsübergang**

- 10.1 Mit dem Zuschlag geht die Gefahr des zufälligen Untergangs der ersteigerten Gegenstände sowie die Gefahr des Verlustes oder der Beschädigung durch Feuer, Diebstahl oder Einbruchdiebstahl auf den Ersteigerer über.
- 10.2 Das Eigentum geht erst mit vollständiger Bezahlung auf den Käufer über.

## **Artikel 11. Pflichten des Käufers**

- 11.1 Mit dem Zuschlag ist der Käufer zur Zahlung des Kaufpreises zuzüglich der gesetzlichen Umsatzsteuer und des Aufgeldes und zur Abholung der Position(en) verpflichtet.
- 11.2 Die Zahlung hat binnen dreier Werktage nach Zuschlag auf ein von Troostwijk benanntes Konto in der vorgegebenen Währung zu erfolgen.
- 11.3 Bei Verzug der Zahlung werden die gesetzlichen Verzugszinsen berechnet. Die Rechte des Verkäufers richten sich nach den gesetzlichen Bestimmungen.
- 11.4 Wenn der Käufer einer Verpflichtung nicht nachkommt, insbesondere:
- (i) der Kaufpreis nicht rechtzeitig bzw. vollständig bezahlt wird
  - (ii) die Positionen nicht rechtzeitig abgeholt werden, und/oder
  - (iii) die für die Ablieferung benötigten Informationen nicht verschafft werden,
- dann tritt automatisch Verzug ein, ohne dass eine weitere Inverzugsetzung erforderlich wäre. Troostwijk ist dann berechtigt, den Kaufvertrag im Namen des Verkäufers zu annullieren. In dem Fall steht es Troostwijk frei, die Positionen einem anderen Bieter zuzuteilen, ohne dass Troostwijk und/oder der Verkäufer (schaden)ersatzpflichtig wären.
- 11.5 Im Falle einer Annullierung hat der Käufer den dadurch entstandenen Schaden zu ersetzen.

## **Artikel 12. Abholung**

- 12.1 Der Käufer ist nur zu den in den Spezifischen Online-Auktionsbedingungen angegebenen Terminen zur Abholung berechtigt und verpflichtet. Troostwijk kann aus technischen Gründen bestimmen, dass eine bestimmte Position erst nach Ablieferung anderer Positionen abgeholt werden kann.
- 12.2 Der Käufer, dessen Position(en) die Abholung anderer Positionen behindert/n, ist verpflichtet, unverzüglich nach einer e-mail und/oder einem Anschreiben seitens Troostwijk an die vom Käufer angegebene Adresse dafür zu sorgen, dass diese Positionen abgeholt werden. Geschieht das nicht, ist Troostwijk berechtigt, die Abholung und eventuelle Aufbewahrung auf Rechnung und Gefahr des Käufers von Dritten vornehmen zu lassen.
- 12.3 Der Käufer ist verpflichtet, seine Positionen sorgfältig ab- bzw. auszubauen und abzuholen. Für Schäden, die in dem Zusammenhang am Eigentum anderer angerichtet werden, haftet er. Ferner ist er verpflichtet, Troostwijk und den Verkäufer vor allen Ansprüchen Dritter zu schützen, die sich aus dem Ab- bzw. Ausbau und/oder der Abholung ergeben.
- 12.4 Der Käufer ist verpflichtet, bei Ab- bzw. Ausbau und Abholung seiner Positionen die Anweisungen von Troostwijk und/oder der von Troostwijk eingeschalteten Personen zu befolgen.
- 12.5 Der Käufer ist verpflichtet, dafür zu sorgen, dass er oder derjenige, der für ihn für Ab- bzw. Ausbau oder für die Beförderung sorgt, die dafür nötigen Genehmigungen besitzt. Troostwijk und/oder der Verkäufer können nicht dafür haftbar gemacht werden, dass die nötigen Genehmigungen fehlen und/oder beim Ab- bzw. Ausbau und/oder bei der Beförderung durch oder für den Käufer behördliche Vorschriften nicht eingehalten werden.
- 12.6 In Situationen, in denen es notwendig ist, Gebäude (in Teilen) abzubauen, um die zugeteilten Positionen entfernen zu können, bedarf es dafür der vorhergehenden Rücksprache und der schriftlichen Zustimmung von Troostwijk und sind die von Troostwijk bei Zuschlagserteilung



gestellten Bedingungen einzuhalten.

- 12.7 Troostwijk behält sich das Recht vor, die Abholung von Positionen von der Stellung einer Kautions für etwaige Schäden abhängig zu machen. Die betroffenen Positionen und die Kautionshöhe werden mitgeteilt. Nach schadensfreier Abholung wird dem Käufer die Kautions zurückerstattet.

### **Artikel 13: Haftung/Gewährleistung Troostwijk**

Troostwijk haftet lediglich für eine den gesetzlichen Bestimmungen entsprechende Vorbereitung und Durchführung der Versteigerung. Im übrigen gilt:

- 13.1 Ansprüche des Verkäufers sowie des Bieters oder Käufers wegen Pflichtverletzungen sind ausgeschlossen, insbesondere wegen etwaiger Beratung in Bewertungsfragen oder wegen Mängeln der Objekte.
- 13.2 Die Beschreibungen der Objekte durch Troostwijk, z. B. im Verkaufskatalog oder in einer Auflistung, beruhen auf Informationen des Verkäufers. Troostwijk haftet nur für die zutreffende Übermittlung, nicht aber für die objektive Richtigkeit dieser Informationen.
- 13.3 Angaben von Troostwijk dienen lediglich der besseren Unterscheidbarkeit und stellen in keinem Falle eine Garantie dar.
- 13.4 Die Objekte sind gebraucht. Troostwijk übernimmt keine Gewährleistung für Sach- und Rechtsmängel und haftet nicht für Menge, Qualität, Maße, Baujahre und Vollständigkeit.
- 13.5 Die obigen Einschränkungen gelten nicht, wenn Troostwijk vorsätzlich oder grob fahrlässig handelt, eine wesentliche Vertragspflicht verletzt oder Körperschäden eintreten.

### **Artikel 14: Haftung/Gewährleistung Verkäufer**

Der Verkäufer haftet dem Käufer für Mängel der Objekte nach Maßgabe folgender Bestimmungen:

- 14.1 Der Käufer hatte Gelegenheit zur Vorbesichtigung der Objekte. Der Verkauf erfolgt wie besichtigt und unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung für Sach- und Rechtsmängel. Der Verkauf erfolgte insbesondere ohne Gewähr für sichtbare oder verborgene Mängel oder Garantie im Zusammenhang mit Vollständigkeit, Anzahl, Wirkung, Brauchbarkeit, Verkaufbarkeit, dem Vorhandensein bzw. Nichtvorhandensein von Rechten oder Ansprüchen von Dritten und/oder der Übertragungsmöglichkeit an Dritte.
- 14.2 Der Verkäufer schließt eine Haftung für eine bestimmte Beschaffenheit oder für eine übliche Verwendungsmöglichkeit der Objekte aus.
- 14.3 Der Verkäufer schließt jegliche Haftung für Werbeaussagen des Herstellers aus.
- 14.4 Die obigen Einschränkungen gelten nicht, wenn der Verkäufer dem Käufer die Gewährsmängel arglistig verschweigen hat, eine wesentliche Vertragspflicht verletzte oder Körperschäden eintreten.

### **Artikel 15. Haftungsbeschränkung Troostwijk/Verkäufer**

- 15.1 Die Haftungsbeschränkung gilt für Troostwijk und den Verkäufer, sowie für deren gesetzlichen Vertreter, leitende Angestellte und die Erfüllungsgehilfen.
- 15.2 Eine Haftung besteht nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.
- 15.3 Eine Haftung für mittelbare Schäden, insbesondere für entgangenen Gewinn, besteht nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.
- 15.4 Die Haftung ist der Höhe nach auf die bei Vertragsabschluss typischerweise vorhersehbaren Schäden begrenzt, sofern nicht Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit vorliegt.
- 15.5 Die vorhergehenden Beschränkungen gelten nicht bei Verletzung einer verkehrswesentlichen Pflicht, im Fall der Übernahme einer ausdrücklichen Garantie sowie für Schäden aus der Verletzung des Körpers, der Gesundheit und zwingender gesetzlicher Regelungen.

### **Artikel 16. Salvatorische Klausel/Schriftform**

- 16.1 Für den Fall, dass irgendwelche Bestimmungen dieser Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen ganz oder teilweise unwirksam, nichtig oder unvollziehbar sein oder werden sollten, beeinträchtigt dies die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen der gesamten Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen nicht. Die unwirksame, nichtige oder unvollziehbare Bestimmung wird ersetzt durch eine solche wirksame und vollziehbare Bestimmung, die den wirtschaftlichen Zielsetzungen der Parteien am nächsten kommt, die ursprünglich mit der unwirksamen, nichtigen oder unvollziehbaren Bestimmung beabsichtigt war.
- 16.2 Änderungen und Abweichungen von diesen Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen sind nur aufgrund einer schriftlichen Vereinbarung zwischen den Parteien wirksam.



#### **Artikel 17. Anwendbares Recht/Gerichtsstand**

17.1 Die Allgemeinen Online-Auktionsbedingungen und die sich hieraus ergebenden Verpflichtungen unterliegen schweizerischem Recht. Die Anwendung des UN-Kaufrechts wird ausdrücklich ausgeschlossen.

17.2 Für alle Streitigkeiten, die sich in Zusammenhang mit den rechtlichen Beziehungen zu Troostwijk ergeben, befindet sich der ausschließliche Gerichtsstand bei den zuständigen Gerichten in Zürich (Kanton Zürich). Für Streitigkeiten mit dem Verkäufer gelten die Allgemeinen Bestimmungen.

## Wussten Sie schon?

- Wir organisieren Auktionen in über **25 Ländern**
- Unsere Website wird täglich bis zu **1,6 Millionen** Mal besucht

# *The European Online Auctioneer and Valuer*

## 1300 Auktionen

Troostwijk führt  
jährlich über **1300** Auktionen  
in ganz Europa durch

## Statistik

- jährlich über **50.000** Bieter
- aus mehr als 95 verschiedenen Ländern
- über 500.000 Registrierungen

## 15 Länder

Troostwijk hat  
eigene Büros  
in 15 Europäischen Ländern

## 85 Jahre

Troostwijk führt seit  
1930 Versteigerungen durch und  
verfügt über mehr als 85 Jahre Erfahrung